



KR 210 - 310		EN 10060	S355J2	16.764	KKS-0000-01	4
Pocet kusů / Quantity	Název - rozměr / Title - size	Polotovár / Blank	Material konečný/výchozí / End material/Material	T.odp. / Weight	C. hmot. / Raw weight	C. výkr. sestavy / Drawing asm. No. / Pos.
Kreslí / DWG	Jméno/Name	Datum	Techno-logist			
Prezk. /CHK	NOVAK	18-Mar-16	Prezk. /CHK			
Schvál. /APP			Schvál. /APP			
ZAPADOCESKA UNIVERZITA v Plzni			Poznámka/Note:			
Všechna práva vyhrazena/All rights reserved						
Methode 1	TOLERANCE / Soubor-model/PART-file	BMS	Meritko	C. sestavy / Assembly No.	KKS-0000-01	
ISO 128	ISO 8015 / Soubor-vykres/DRW-file	BMS	SCALE 1:1	Typ/Type	AA-22	
Název / Title			DRZAK		CÍSLO VÝKRESU /DRAWING NO. / KKS-0011-22	
					Format SIZE: 1	

